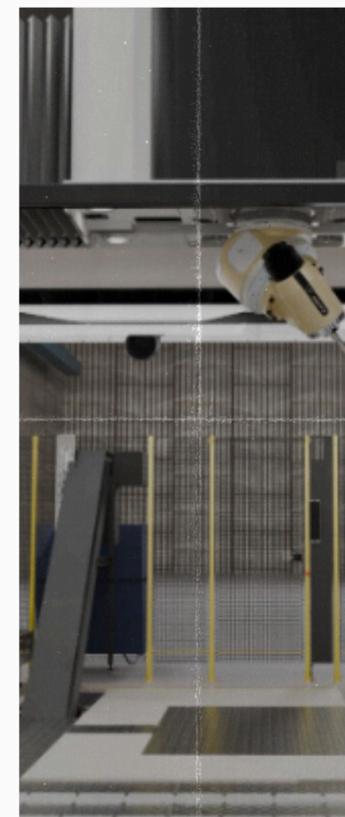


MECANIZADO CAD-CAM CALDERERÍA MECANIZADA

MBR
BRAÑOSERA

PARQUE DE MAQUINARIA



Bureau Veritas Certification



Certification
Awarded to

MECÁNICA BRAÑOSERA, S.L.
BARRIO CURELLE, 5 - 39292 - REQUEJO - CANTABRIA - SPAIN

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard:

STANDARD

EN 9100:2018

Scope of certification:

MECHANICAL PARTS MANUFACTURING USING CNC MACHINING CENTERS, WITHOUT IN-HOUSE WELDING PROCESSES, FOR THE AEROSPACE AND DEFENSE INDUSTRY.

Certificate Number:	ES142037 - 2
Original Approval Date:	19-12-2023
Issue date:	19-12-2023
Reissue date:	22-01-2024
Expiry date:	18-12-2026

This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification. The assessment was performed in accordance with the requirements of EN 9104:001:2013. This certificate is valid while the organization maintains TEDAE authentication and is kept in appropriate OASIS data base. Bureau Veritas Spain is accredited by DINAC, accreditation No 04/C-55009, under the ICOP scheme.



Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España



1/1

Bureau Veritas Certification



Certificación
Concedida a

MECANICA BRAÑOSERA SL
BARRIO CURELLE, 5 - 39292 - REQUEJO - CANTABRIA - ESPAÑA

Bureau Veritas Certification certifica que el Sistema de Gestión ha sido auditado y encontrado conforme con los requisitos de la norma:

NORMA

ISO 9001:2015

El Sistema de Gestión se aplica a:

MECANIZADO BAJO PLANO.

Número del Certificado:	ES140638 - 1
Fecha de certificación inicial con otra Entidad de Certificación:	21-10-2014
Auditoría de certificación/renovación:	13-10-2023
Caducidad del ciclo anterior:	20-10-2023
Certificado en vigor:	24-10-2023
Caducidad del certificado:	20-10-2026

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación

Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, 28108 Alcobendas - Madrid, España



1/1

CERTIFICACIONES

EN9100 / ISO9001

En la actualidad estamos certificados como proveedores de la industria de la Aeronáutica y Sector Aeroespacial y Defensa según EN9100:2018.

La norma EN9100, basada en la ISO9001, proporciona un enfoque específico para las empresas del sector aeroespacial añadiendo requisitos adicionales que tiene por objetivo el aumento de la calidad, fiabilidad y seguridad de los productos.

Hace énfasis en el control del diseño, control de los procesos, compras y control de no conformidades, como aquellas áreas con mayor impacto en la seguridad y fiabilidad de los productos.

Además, nuestro sistema general de gestión está avalado por la certificación en la norma general de gestión de calidad ISO 9001:2015 por Bureau Veritas

PLANTAS DE REQUEJO Y REINOSA

Nuestras instalaciones de la Planta de Requejo están formadas por dos pabellones de 600+400m², ambos equipados con puentes grúa de 10 toneladas, el de 600m² además dispone de un puente grúa auxiliar de 6,3t y en ambos varios polipastos e ingravidos para carga rápida.

La Planta de Reinosa dispone de 2.000 m² equipados con estructura de puente grúa calculada para 40tn y dos puentes grúa birrail, el principal de 20/10t con dos elevaciones (auxiliar de 10t para volteo de piezas) y otro puente de 10t, ambos con 30 metros de luz.

Desde el año 2022 en ambas plantas disponemos de potentes instalaciones de **energía solar fotovoltaica** de 100kW con el objetivo de ser sostenibles y respetuosos con el medio ambiente.

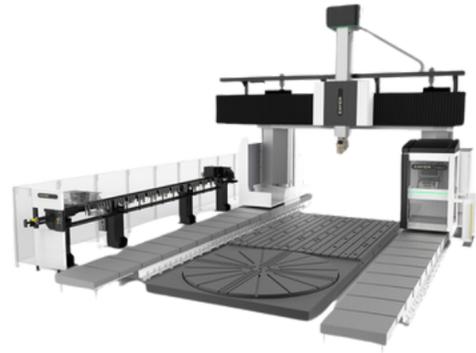
REQUEJO



REINOSA



| 03 MEDIOS PRODUCTIVOS



RESADORA PUENTE ZAYER THERA
18000 5 Axis Alta precisión

pag | 06



FRESADORA PUENTE CORREA FOX 50
HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

pag | 07



FRESADORA BANCADA FIJA CORREA NORMA
MG 25 HEIDENHAIN TNC640 HSCI 4.0 VIXION

pag | 07

CENTROS DE MECANIZADO Y FRESADORAS CNC

Provide an explanation of the best product we have. Arrange information about our product main point in a systematic and fact-based manner.



2x CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES
HERMLE C650U / HERMLE C650U

pag | 06



CENTROS DE MECANIZADO 5 EJES DMG
MORI SEIKI DMU75 monoBLOCK 2nd

pag | 07



HAIMER POWER CLAMP y
BILZ THERMOGRIP

pag | 07



ZOLLER SMILE CNC AMARRE
MECANICO y GARANT VG1 CNC

pag | 07

| 04 MEDIOS PRODUCTIVOS



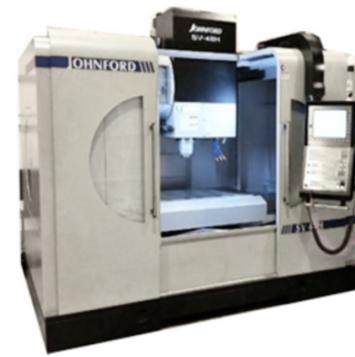
2x CENTRO 3+2 EJES DECKEL
MAHO GILDEMEISTER DMU50

pag | 06



CENTRO CNC HARTFORD
S-PLUS10AP

pag | 07



CENTRO CNC JOHNFORD SV-48+

pag | 07


BRAÑOSERA



CENTRO CNC HAAS VF2SS-YT

pag | 06



CENTRO CNC LEAN FEELER QM-40SA

pag | 07



FRESADORA CNC - ANAYAK VH2200

pag | 07



FRESADORA DYE FCN-5 FRESADORA
PUENTE CNC DYE FCN-5

pag | 07

| 05 MEDIOS PRODUCTIVOS



TORNO-FRESADOR CNC - DMG
MORI CTX510 V3 EJE Y

pag | 06



TORNO-FRESADOR CNC - DECKEL
MAHO GILDEMEISTER CTX310

pag | 07



TORNO CNC
GILDEMEISTER NEF720

pag | 07

CENTROS DE TORNEADO (TORNO-FRESADOR) Y TORNOS CNC

Provide an explanation of the best product we have. Arrange information about our product main point in a systematic and fact-based manner.



TORNO CNC LEAN FEELER FTC 50L

pag | 07



TORNO VERTICAL CNC YOUJI VERTICAL
YV-1200 ATC+C EJE "C" + HERRAMIENTA
MOTORIZADA CNC

pag | 07

RECTIFICADORAS PLANAS

Provide an explanation of the best product we have. Arrange information about our product main point in a systematic and fact-based manner.



RECTIFICADORA TANGENCIAL
KENT KGS 84 WM1



RECTIFICADORA TANGENCIAL
GER S150/55

ELECTROEROSIÓN EDM ALTA PRECISIÓN (CORTE POR HILO)

Provide an explanation of the best product we have. Arrange information about our product main point in a systematic and fact-based manner.

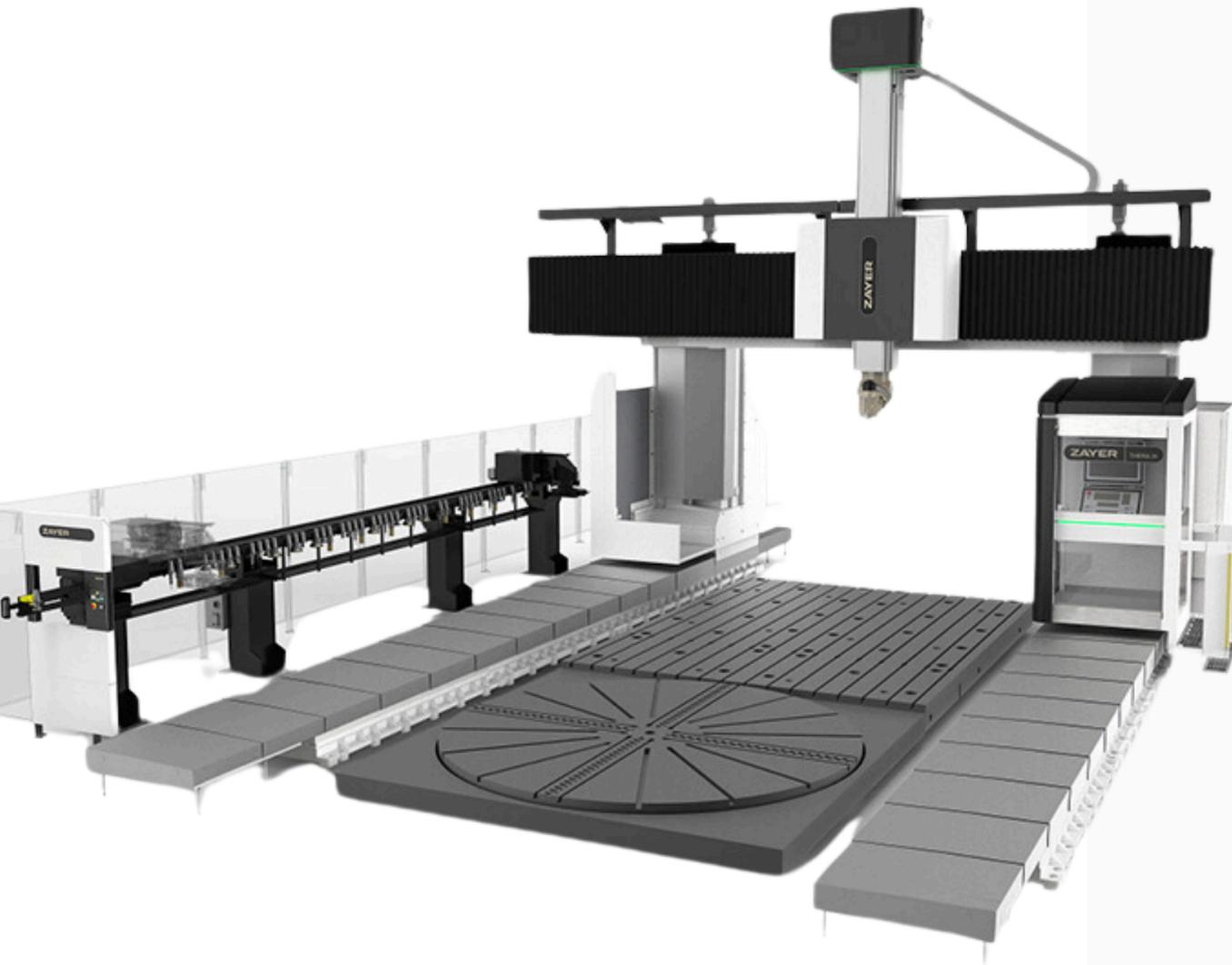


ELECTROEROSION - FANUC
ROBOCUT α-C600iC



ELECTROEROSION - FANUC
ROBOCUT α-C400iC

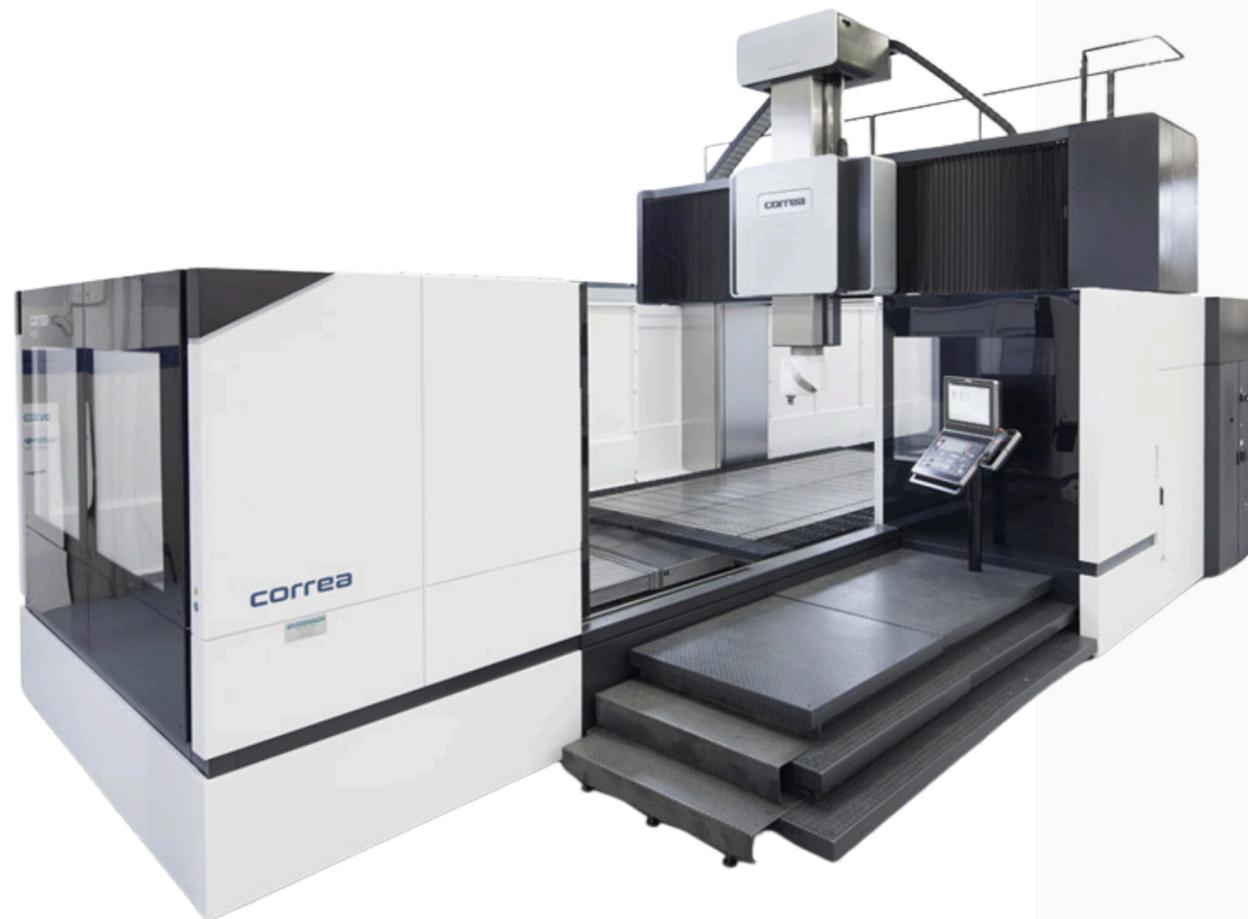
FRESADORA PUENTE ZAYER THERA 18000 5 AXIS ALTA PRECISIÓN



HEIDENHAIN TNC640 – 4.0 HORUS NX

- Diseño tipo gantry - Estructura pórtico
 - Ejes X e Y - Doble motor piñón-cremallera
 - Eje Z - Doble husillo a bolas
 - Avance rápido de ejes lineales: 50.000 mm/min
- Recorridos de 18.000x4.750x1.500mm
 - Distancia entre columnas 4.000mm
 - Distancia mesa-husillo 2.302mm
 - Capacidad de carga a pleno rendimiento de 810.000 kg (810 Tn)
- Cabezal 30° 5 ejes continuos
 - ±360° - 360.000 posiciones giro continuo
 - Husillo principal 6.000 rpm, 917 Nm y 43 kW
- Preparación para cabezal 30° con electromandrino 18.000rpm
- Almacén automático de 3 cabezales
- Almacén automático ITC855 120 herramientas ISO50+HSK63
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP600
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4F300
- Autoajuste de cabezal Software iCal NX 3.0
 - App Accuracy 2.0
- Protección frente a colisiones
 - App Fast Machine Protection
- Doble cámara de vigilancia con seguimiento de herramienta
 - App ToolFollow
- Bomba de alta presión 37 BAR
- Sistema de filtraje de nieblas de taladrina Filtermist
- Sistema pendular dos zonas de trabajo independientes y doble control CNC

FRESADORA PUENTE CORREA FOX 50 HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION



HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

- Diseño tipo puente - Estructura pórtico
- Mesa móvil 5.500x2.500mm
- Recorridos de **5.000x3.750x1.750mm**
 - Distancia entre columnas 3.250mm
 - Distancia mesa-travesaño 2.450mm
 - RECORRIDO LONGITUDINAL X = 5.000 mm
 - RECORRIDO VERTICAL Z = 1.750 mm
 - RECORRIDO TRANSVERSAL 3.750 mm
- Cabezal UAD CORREA rodamientos cerámicos
 - CABEZAL UNIVERSAL AUTOMATICO (6.000 rpm/0,02°x 0,02°)
 - Husillo principal 6.000 rpm, 1.375 Nm y 52 kW
 - Fuerza amarre herramienta 2.500Kg
 - Fuerza de bloqueo dentado 22.000Kg
- Almacén para ATC-60 herramientas ISO50
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4S
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP60-Q
- Bomba de alta presión 17 BAR
- Capacidad de carga a pleno rendimiento de 25.000 kg (hasta 30tn)
- Avance rápido de ejes lineales: 25.000 mm/min

RESADORA BANCADA FIJA CORREA NORMA MG 25 (6 EJES CONTROLADOS)



HEIDENHAIN TNC640 HSCI – 4.0 VIXION

- Mesa rototraslante automática IRTS 1.250x1.250mm hasta 7Tn
- Recorridos de **2.500x1.500x1.250mm**
- Cabezal UAD CORREA rodamientos cerámicos
 - CABEZAL UNIVERSAL AUTOMATICO (6.000 rpm/0,02°x 0,02°)
 - Husillo principal 6.000 rpm, 990 Nm y 33 kW
 - Fuerza amarre herramienta 2.500Kg
 - Fuerza de bloqueo dentado 22.000Kg
- Almacén para ATC-30 herramientas ISO50
- Capacidad de carga a pleno rendimiento de 7.000 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 25.000 mm/min
- Sonda verificación herramienta láser Renishaw NC4S
- Sonda palpación pieza Renishaw RMP60-Q
- Bomba de alta presión 17 BAR

CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES - 2 UNIDADES GEMELAS



2022 - HERMLE C650U | 2018 - HERMLE C650U EIDENHAIN TNC640

- Diseño tipo puente - Estructura tipo pórtico
- Bancada de fundición mineral
- Almacén para 42 herramientas HSK-A63
- Mesa circular orientable $\varnothing 900 \times 750$ mm con inclinación de -115° a $+115^\circ$
- Husillo principal 18.000 rpm, 148 Nm y 42 kW (20% ED)
- Recorridos de 1050x900x600mm
- Capacidad de carga de 1500 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 35.000 mm/min

CENTRO DE MECANIZADO 5 EJES C400U



2021 - HERMLE C400U HEIDENHAIN TNC640

- Diseño tipo puente - Estructura tipo pórtico
- Bancada de fundición mineral
- Almacén para (38+50) 88 herramientas HSK-A63
- Mesa circular orientable $\varnothing 650 \times 540$ mm con inclinación de -139° a $+191^\circ$
- Husillo principal 18.000 rpm, 180 Nm y 20 kW (20% ED)
- Recorridos de 850x700x500mm
- Capacidad de carga de 600 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 35.000 mm/min

CENTROS DE MECANIZADO 5 EJES DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK 2ND



2024 - DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK 2ND GENERATION
2015 - DMG MORI SEIKI DMU75 MONOBLOCK

CNC SIEMENS 840D SL

- Mesa circular abatible NC
- Husillo de motor sk49, 18.000 rpm, 130 Nm y 35 kW
- Almacén de cadena vertical para 60 herramientas,
- HSK-A63
- Control 3D: CELOS® de DMG MORI con ERGOline® de 21,5" y SIEMENS 840D
- Machine Protection Control (MPC)
- Ofrece recorridos de 750 x 650 x 560 mm en X/Y/Z
- Dimensiones máximas de pieza 840x1300x500
- Dispone de una mesa Ø650 en 800x650 con un radio de giro de -10 ° a + 95 °
- Capacidad de carga 600 kg
- Avance rápido de ejes lineales: 40.000 mm/min

PRESETTERS DE HERRAMIENTA

HAIMER POWER CLAMP Y BILZ THERMOGRIP

Ventajas que aporta al mecanizado:

- Perfecto alineamiento de herramienta - concentricidad
- Imposibilidad de que se suelte la herramienta
- Mayor longitud de herramienta



AMARRES TÉRMICOS DE HERRAMIENTA

ZOLLER SMILE CNC AMARRE MECANICO Y GARANT VG1 CNC

Ventajas que aporta al mecanizado:

- Precisión micrométrica, husillo de alta precisión
- SK50 / SK40 / HSK63 / VDI30 / VDI40 -> Z=600 D=420

**2 UNIDADES GEMELAS CENTRO
3+2 EJES - DECKEL MAHO
GILDEMEISTER DMU50**



CNC SIEMENS | 2011

Mesa móvil Ø650x500,
basculante y giratoria para
mecanizado en 5 caras



2022 - CENTRO CNC HARTFORD S-PLUS10AP

CNC HEIDENHAIN TNC 620

- Capacidad Mecanizado XYZ 1.020x520x550
Ultrarápido 40/40/32 700Kg
- Cabezal SK-40 con cargador de 24 herramientas
15.000rpm 20bar



2017 - CENTRO CNC JOHNFORDE SV-48+

CNC HEIDENHAIN TNC i530

- Capacidad Mecanizado 1.220x710x630 con reglas
HEIDENHAIN
- Robustas guías prismáticas rectificadas + Sondas
de medición BLUM
- Potente cabezal BT-50 con cargador de 24
herramientas



2017 - CENTRO CNC HAAS VF2SS-YT

CNC HAAS + SS SuperSpeed

- Capacidad Mecanizado 762x508x508mm
- Sondas de medición RENISHAW
- Rápido cabezal ISO SK-40 con cargador de 24
- Mecanizado de Alta velocidad 12.000rpm



2005 - CENTRO CNC LEAN FEELER QM-40SA

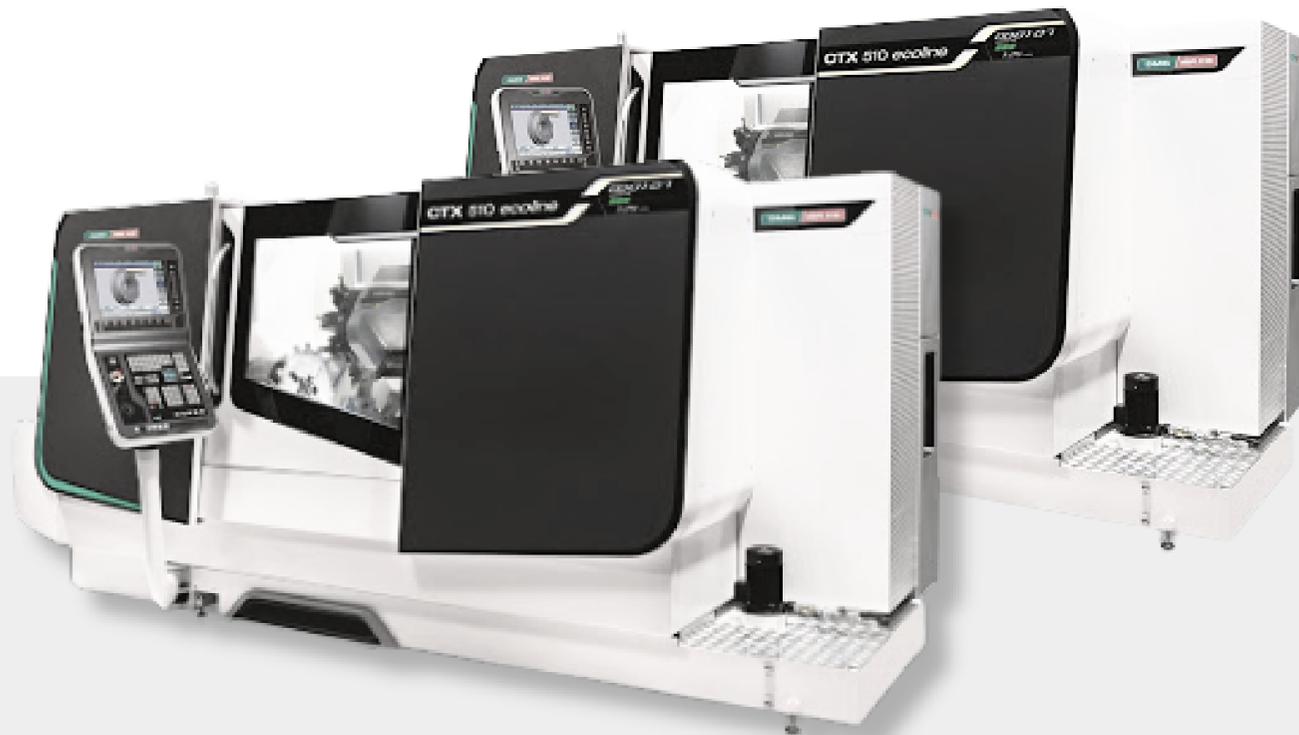
CNC FANUC 18i-M Model B

- Mesa 1.000x500x500 Rápido y eficiente
- Cabezal BT-40 con cargador de herramienta

2 UNIDADES GEMELAS CENTRO 3+2 EJES - DECKEL MAHO GILDEMEISTER DMU50

CNC SIEMENS 840D | 2015

- 1.050 entre puntos, Ø680 volteo de escote y Ø465 pasantes por carro.
- Herramienta motorizada, torreta servocontrolada y eje Y
- Mecanizado en 4 ejes continuos



TORNO-FRESADOR CNC - DECKEL MAHO GILDEMEISTER CTX310

CNC FANUC | 2013

- 1.050 entre puntos, Ø680 volteo de escote y Ø465 pasantes por carro.
- Herramienta motorizada, torreta servocontrolada y eje Y
- Mecanizado en 4 ejes continuos



TORNO CNC GILDEMEISTER NEF720

CNC HEIDENHAIN | 2001

- 2.000 entre puntos, Ø720 volteo de escote y Ø420 pasantes por carro.



TORNO CNC LEAN FEELER FTC-50L

CNC FANUC | 2005

- Ø600x1500mm
- Torreta automática 12 herramientas



TORNO VERTICAL CNC –YOUJI VERTICAL YV-1200 ATC+C EJE “C” + HERRAMIENTA MOTORIZADA CNC



CNC FANUC 0I-TF CON MANUAL GUIDE | 2020

- Plato Ø1.250mm
- Capacidad pieza máx. Ø1650x1525mm hasta 5Tn
- Control, motores y servos CNC FANUC 0i-TF con Manual Guide
- Construcción robusta de fundición sobre guías prismáticas y Turcite con un RAM de 220x220
- Plato Ø1250mm con potente motor 37/45Kw hasta 350rpm y caja de cambios ZF de dos velocidades
- Bomba de alta presión para refrigeración interna de 20bar
- Herramientas motorizadas potentes BT50 15/18,5Kw
- Almacén automático de 16 herramientas
- Precisión garantizada por:
 - Reglas ópticas HEIDENHAIN en ejes X/Z
 - Presetter de herramienta RENISHAW
 - Sonda palpador de pieza BLUM

RECTIFICADORA TANGENCIAL KENT KGS 84 WM1

CNC MITSUBISHI | 2020

- XYZ 930x450x600mm
- Peso máximo admisible hasta 700Kg



RECTIFICADORA TANGENCIAL GER S150/55

2004

- XYZ 1.500x730x625mm
- Peso máximo admisible hasta 1.400Kg



ELECTROEROSION - FANUC ROBOCUT A-C600IC

CNC FANUC 31I-WB CAD-CAM SIEMENS NX | 2022

- Excelente calidad superficial hasta 0,2 μm Ra y precisión μm
- Aleaciones especiales y piezas templadas
- Corte cónico de precisión $\pm 45^\circ/70\text{mm}$
 $\pm 30^\circ/150\text{mm}$
- Hilo 0,10-0,15-0,2-0,25-0,30
- Recorrido Ejes XY 600x400 UV 100x100 Espesor 410mm
- Dimensiones máximas pieza 1050x820x400
Peso máx. 1Tn



ELECTROEROSION - FANUC ROBOCUT A-C400IC

CNC FANUC 31I-WB CAD-CAM SIEMENS NX | 2024

- Corte cónico de precisión $\pm 45^\circ/40\text{mm}$
- Hilo 0,10-0,15-0,2-0,25-0,30mm
- Recorrido Ejes XY 400x300 UV 60x60 Espesor 250mm
- Dimensiones máximas pieza 730x630x250 Peso máx. 500Kg

